

Hypertherm®

powermax 85®

Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Corte manual		
Recomendado	25 mm (1 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	38 mm (1-1/2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación	19 mm (3/4 pulg.)*	
* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático		
Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura	
Capacidad de ranurado		
8,8 kg por hora	5,8 mm P x 7,1 mm A	

Máxima productividad

- Mayores velocidades de corte: 250% mayores que las del oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero al carbono.
- Calidad de corte y ranurado superiores, lo que significa invertir menos tiempo en rectificación y tratamiento del borde.

Fácil de usar para corte y ranurado

- La tecnología Smart Sense™ ajusta automáticamente la presión de aire al modo de corte y la longitud de los cables y mangueras de la antorcha.
- Antorchas manual, mecanizada recta y robótica para mayor versatilidad y facilidad de uso.
- Amplia tolerancia de voltaje que mejora el rendimiento con generadores de energía y en condiciones de bajo voltaje de línea.
- Escudo frontal optimizado que reduce la acumulación de escoria y permite un corte con arrastre más fácil y superior.

Fabricado y ensayado para soportar las condiciones más rigurosas

- Las antorchas Duramax™ están concebidas para resistir calor e impacto de altura.
- La tecnología SpringStart™ asegura el arranque constante y una antorcha más confiable.
- Casi ningún mantenimiento para un tiempo de operación máximo – la antorcha no para.

Bajo costo operativo

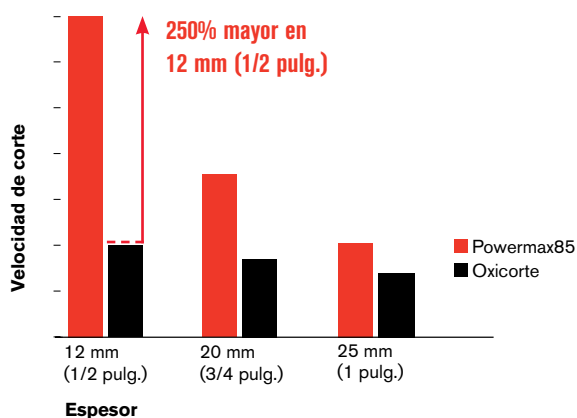
- Mayor duración de los consumibles para un menor costo y mayor tiempo de operación.
- Alta eficiencia de potencia, lo que reduce el consumo de energía.



Estilos de antorcha Duramax



Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



Especificaciones

Voltajes de entrada	CSA 200 – 480 V, 1-F, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3-F, 50/60 Hz CE 400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-F 20,5/19,5 A
Corriente de salida	25 – 85 A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	CSA 60% a 85 A, 230 – 600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200 – 208 V, 3-F 40% a 85 A, 200 – 208 V, 1-F 100% a 66 A, 230 – 600 V, 1/3-F 60% a 85 A, 380/400 V, 3-F CE 100% a 66 A, 380/400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto (OCV)	CSA 305 VCD CE 270 VCD
Dimensiones con manijas	500 mm P; 234 mm A; 455 mm L
Peso con antorcha de 7,6 m	CSA 32 kg CE 28 kg
Alimentación de gas	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar
Longitud del cable de potencia de alimentación	3 m
Tipo de fuente de energía	Inversor – IGBT

Operación del generador de energía

Valor nominal del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
20	85	Completo
15	70	Limitado
15	60	Completo
12	60	Limitado
12	40	Completo
8	40	Limitado
8	30	Completo

Tabla de corte

Material	Espesor		Corriente (A)	Velocidad de corte máxima ¹	
	(mm)	(pulg.)		(mm/min)	(pulg./min)
Acero al carbono	3	1/8 CA	45	5000	205
	6	1/4	85	5330	200
	12	1/2	85	2000	70
	19	3/4	85	920	36
	25	1	85	560	21
	32	1 1/4	85	350	14
Acero inoxidable	6	1/4	85	5850	205
	12	1/2	85	1750	60
	19	3/4	85	770	30
	25	1	85	475	18
Aluminio	6	1/4	85	6200	215
	12	1/2	85	2400	85
	19	3/4	85	1170	46
	25	1	85	670	25

¹ Las velocidades máximas de corte son el resultado de las pruebas de laboratorio hechas por Hypertherm. Las velocidades de corte para un rendimiento de corte óptimo pueden variar según las diferentes aplicaciones. Consulte el manual del operador para más detalles.

Información para pedidos

A continuación están algunas de las configuraciones más frecuentes para el sistema, que incluyen una fuente de energía, una antorcha y el cable de masa. En nuestra página web, encontrará otras configuraciones.

Voltajes de entrada	Sistemas manuales					Sistemas mecanizados	
	Fuente de energía estándar		Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable			Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable	
	Antorcha manual 75°		Antorcha manual 75°			Antorcha mecanizada de longitud total 180°	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m	15,2 m
CSA 200 – 600 V ²	087108	087109	087113	087114	087144	087115	087116
CE 400 V ³	087117	087118	087122	087123	087146	087124	087125

² Para emplear en América y Asia, excepto China.

³ Para emplear en países que requieren marcas CE, CCC o GOST.

Configuraciones personalizadas (seleccione la fuente de energía, el juego de consumibles, la antorcha, el cable de masa y los demás componentes)

Opciones de fuente de energía

	Fuente de energía estándar	Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable	Fuente de energía con puerto CPC, relación de voltaje seleccionable y puerto de interfaz serie (RS-485)
CSA 200 – 600 V	087067	087104	087105
CE 400 V	087068	087106	087107

Opciones de juegos de consumibles para empezar

	Manual	Mecanizado	Mecanizado con capuchón de retención óhmico
Juego	228966	228967	228968

Opciones de componentes

Longitud cable	Antorchas						Cables de masa			Cables de control			
	Manual		Mecánica		Robótica		Pinza manual	Pinza estilo C	Terminal de anillo	Interruptor de arranque remoto	Conector CNC tipo horquilla ⁴	Conector CNC tipo horquilla ⁵	
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°							180°
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223035	223203	223209	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223034	223204	223210	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223033	223205	223211	128652		

⁴ Para emplear con equipo de automatización que requiere voltaje del arco dividido.

⁵ Para emplear cuando no se necesita voltaje del arco dividido.

Piezas consumibles de la antorcha

Las boquillas y los electrodos están disponibles en varias cantidades. Para más información, comuníquese con su distribuidor.

Tipo de consumible	Tipo antorcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal/deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mecanizado	Mecánica	45	220941	220817	220854 ó 220953 (óhmico)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Sin protección	Mecánica	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 ó 220953 (óhmico)	220842	220947
	Mecánica	45		220948			220857
Ranurado	Manual		220797	220798	220854	220842	220857
	Mecánica						

Hypertherm®

Corte con confianza®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect y Conical Flow son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países.

Para más información, comuníquese con su distribuidor autorizado Hypertherm o visite www.hypertherm.com.

© 09/2012 Hypertherm, Inc. Revisión 3

860323 Español / Spanish



La responsabilidad ambiental es un valor esencial para Hypertherm. Los productos Powermax están diseñados para cumplir y sobre cumplir las regulaciones ambientales de todo el mundo, entre ellas la directiva RoHS.

Las fuentes de energía tienen una garantía de 3 años y las antorchas, de 1 año.

Diseñado y ensamblado en EE. UU.

ISO 9001:2008